

一、Outer Construction:

形状、尺寸依图规定

外观: 外表光亮、良好,无锈迹、裂纹、电镀不良等缺陷。

表面应平整、无凹陷裂纹、毛刺等缺陷。

二、Mechanical Specification:

Voltage Rating 12VAC (rms) / DC

Current Rating 2A

Contact Resistance 50Milliohms Max.

Full Force 80gf±20% / pin

Operational Durability 10000 Times

Withstanding Higt Temperature 280℃

Operational Temperature - 20°C~+70°C

三、Material & Assemblies

Item	A ssemblies	Material	Gold Plated
1	针头	黄铜	镀金 3u'
2	针管	黄铜	镀金 3u'
3	弹簧	不锈钢	不电镀
4	塑胶	PA46	

文件编号 版本 A. 0 原码 第2页 共4页 文件名称 产品规格书 发行日期 2021. 9. 2

1. 适用范围

本规格书描述的性能、检验和可靠性适用于YZ07915098P-02025-02连接器。

2. 产品描述:

2.1 材料:针头: 黄铜 C3604。

针管: 黄铜 C3604。

弹簧: SUS304。

塑胶: PA46

3. 机械性能

序号	测试项目	测试描述	结果
1	外观	III III III II II II II II II II II II	表面光亮,没有裂纹,没有剥金和 变形等不良现象。
2	寿命	根据EIA-364-09,在500±50次每小时的频率下。	最少 10,000 次。 不出现弹簧疲劳,断裂等现象。
3	弹力	根据EIA-364-04, 仪器为弹力测试机。	80g±20%(在工作高度时)。

4、电气特性

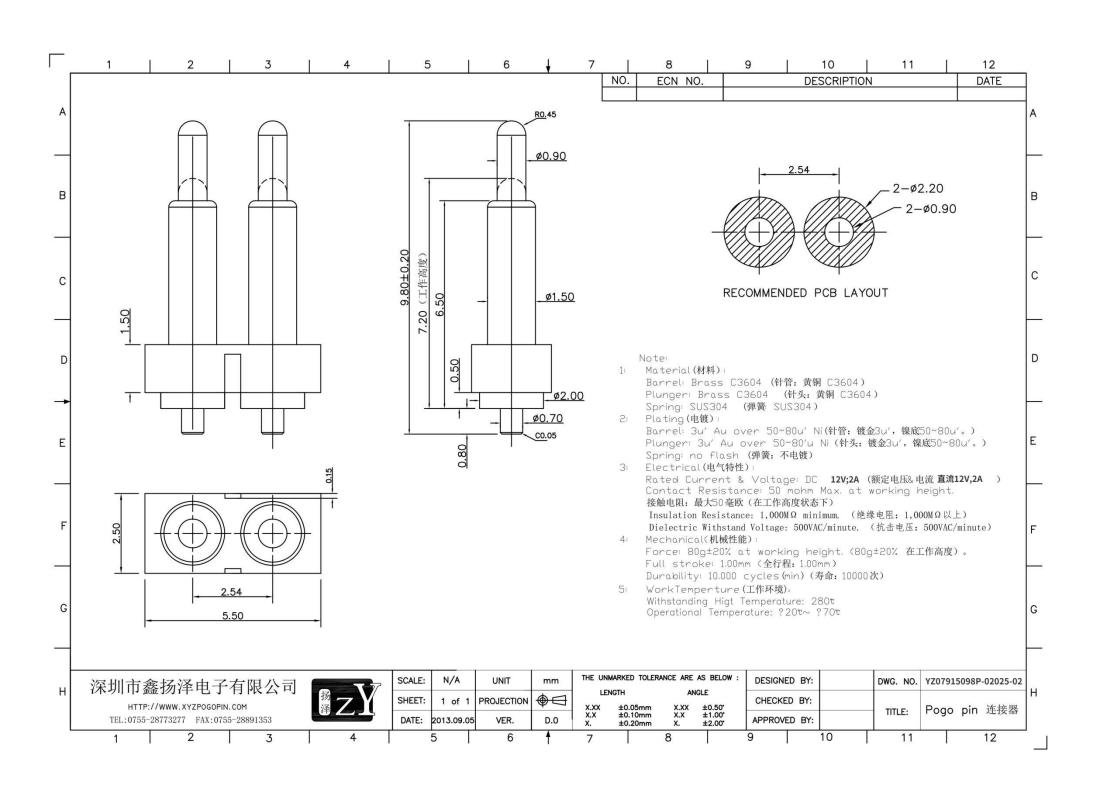
序号	测试项目	测试描述	结果
1	接触阻抗	根据EIA-364-23,电压20mV,电流10mA条件下测量接触电阻。	最大50mΩ。
2	抗电流能力	根据EIA-364-70,通 <mark>12V,2A</mark> 电流(静态)。	无破坏, 烧坏等不良现象。

5、环境测试

序号	测试项目	测试描述	结果
1	抗湿能力	根据EIA-364-31,在90%~95%的湿度和40±2℃的温度下保持96小时	无氧化,腐蚀,生锈等不良现象。
2	冷热冲击	根据EIA-364-32,从-40℃到 +105℃进行5个轮回。	无破坏,疲劳等不良现象。
3	可焊性	根据EIA-364-52,浸入265±5℃,Sn-Ag-Cu焊锡,持续4.0~5.0秒。	碰到锡的部位粘锡率95%以上。
4	盐雾测试	根据EIA-364-26,测试条件: 5%盐水保持48小时。	无氧化,腐蚀,生锈等不良现象。

6、回流焊测试

测试说明	回焊炉曲图	结果
按右图之曲线设定温度,当回焊炉温度达到设定温度后将产品放入传送带中,达到指定时间后产品的送出。	温度 250℃±5℃ 3s Max. 180℃ 150℃ 室温 时间(秒)	焊接完成后,本体粘锡良好,无变 形,起泡现象,满足机械、电器性 能。





深圳市鑫扬泽电子有限公司

SHENZHEN XIN YANG ZE ELECTRONICS CO., LTD.

文件编号	
版本	A. 2
页 码	第4页 共4页
发行日期	2021. 9. 2

文件名称

载带类产品包装规范

1、目的:

规范公司产品包装作业的运作,保护产品在运输中不受破坏。

2、范围:

本规范适用于载带包装类pogo pin产品、五金件的出货包装、贮存。其它形式如合同、供需双方的 书面文本等有明确要求可不受本规范限制。

3、包装要求:

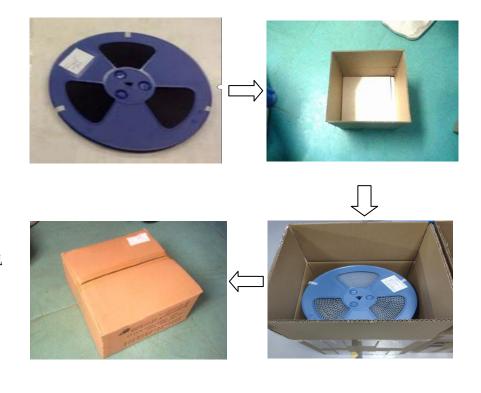
选择合适包装的载带,产品在载带中不可有太大晃动,需符合EIA-481-C标准。包装后应起到对产品保护,使用方便,便于机械装卸和运输的要求。

4、包装材料明细:

序号	名称	规格	用量	可装载带数
	外包装箱 (小)	34.5cmx34.5cmx6cm	1	2盘
1	外包装箱 (中)	35cmx35cmx17cm	1	9盘
	外包装箱 (大)	35cmx35cmx41cm	1	20盘
2	透明胶带	45mm	若干	
3	标签	65mmx44mm	1张/盘	

5、包装步骤及注意事项:

- 1,打印好标签,标识应当清晰,易懂, 字体需一致。 标签贴于卷轮贴标签 处。
- 2,将外包装箱折好(注意箱子的朝向),用透明胶带把外箱的中缝和两侧缝处封牢;把封好的卷轮整齐地放入包装箱内,标签方向需一致。放完后最上层应比包装箱矮1CM以上。
- 3, 折好包装箱上盖, 用透明胶带将包装箱的中缝和两侧缝处封牢, 透明胶带切口要平整, 且完全与纸箱粘在一起若有不平要用手将其抹平。最后将外标签贴于包装箱的右上角, 包装完成。



制定:罗上杰 核准:谌芸飞 审批:金虎