

Bakon[®] CE

SBK936D⁺
数显恒温焊台
使用说明书

注意：

- 本品属于电气制品，应遵守安全事项，以免发生事故。
- 本说明书中，指出了预防事故发生的重要事项和产品的使用方法，请仔细阅读本说明书，安全使用本产品。
- 阅读后，请妥善保管，以便查阅。

目 录

注意事项	1
产品示意图	2
包装清单	2
产品组装	2
技术规格	3
产品特点	4
产品显示	4
使用指南	4
1、设定温度值	4
2、设定补正值	5
3、摄氏/华氏切换	5
4、休眠功能	5
5、温度校准	5
维护保养	6
异常处理	6
检查发热元件	7

注意事项

 警告：滥用可能导致使用者人身伤害。

 注意：滥用可能导致使用者受伤或对涉及物体造成实质破坏。

警告

设备正常使用时，烙铁头温度最高可达480度。

鉴于滥用可能导致使用者灼伤、火患。请严格遵守以下注意事项：

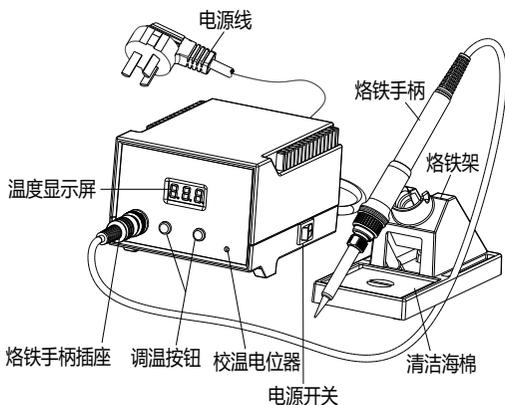
- 切勿碰触烙铁头或其周围的金属部分。
- 切勿在易燃物附近使用烙铁头。
- 通知周围的人，烙铁头极为灼热，切勿碰触。
- 使用暂停、结束或要离开时关闭电源。
- 更换部件或安装烙铁头时，应关掉电源，待烙铁头冷却后再更换。
- 非焊接操作人员请勿使用本产品。
- 请注意不要让儿童碰触到本产品。
- 若电线损坏，请联系厂家或维修人员修理，切勿自行拆解修理，以免造成人身伤害及设备损伤，以免发生伤害身体或损坏焊台。

注意

- 请勿在室外使用本焊台。
- 残留在烙铁头上的锡渣，请用铜丝球清理，不要敲击手柄。
- 切勿改装本产品。
- 更换部件时，必须使用原厂配件。
- 切勿将本焊台泡水或用湿手使用。
- 所有线材在使用中，请勿拉扯，以免连接不良。
- 焊接时会产生焊锡烟雾，请做好通风措施。
- 请勿进行其他存在危险之行为。

※ 本公司保留产品的设计变更及最终解释权，手册中图片仅供参考，产品以实物为准。

产品示意图



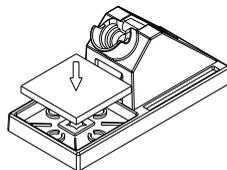
包装清单

清单名称	数量
主机	1PCS
烙铁手柄	1PCS
烙铁架(包括清洁海绵)	1PCS
说明书	1PCS

产品组装

A. 烙铁架

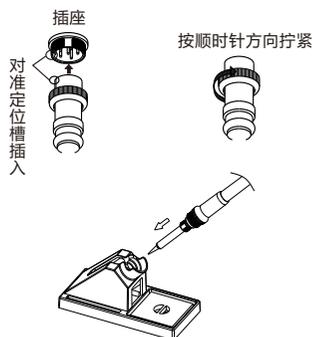
- 烙铁架座
烙铁架座有四个小孔，可以在里面装少量水。
- 清洁海绵
清洁海绵吸水后，海绵将膨胀，膨胀后将水挤干一点，烙铁架座上水会保持海绵湿润。
- 然后将沾湿的海绵，置于烙铁架底座。



B.连接

 注意：进行连接和解开烙铁时，切记要关掉电源，以免损坏电路板。

- 1.将烙铁手柄连接到主机插座上。
- 2.将手柄放置在烙铁架。
- 3.将电源线连接到控制台后面的插座，插头插入电源插座(切记要接地)，并打开电源开关。



技术规格

输入电压	AC230V 50Hz
输出电压	AC 9V 与 AC 24V
额定功率	60W
温度范围	50-480°C/122-896°F
主机尺寸	115×90×140mm
净重/毛重	≈1.39/1.99Kg
烙铁头接地电阻	≤2Ω(出厂值)
烙铁头接地电压	≤2mV(出厂值)
烙铁手柄	907D ⁺
发热元件	1321陶瓷发热芯
手柄线长度	≈1.0M
温度误差	±3°C (静止空气:25°C45%)

- 出厂时烙铁头温度以191 温度计测量校正为准。
- 上述规格和设计如有变更，恕不另行通知。

产品特点

- 采用纯红三位一体数码管显示，温度以±1°C的方式增减；
- 温度范围50°C-480°C，温度误差成线性，保持±3°C范围内；
- 温度校准可通过按键输入修正。

产品显示

打开电源开关，显示设定温度，1.5S后开始显示实际温度。具有一个三位数字显示屏。依据所选模式，会显示：

- 通常模式
传感器温度（烙铁头温度）
 - 输入数值（显示闪亮）
所选数值
- ※ 显示屏右下角指示为加热指示。

使用指南

 ----- 增加设定数值或改变校正值

 ----- 减少设定数值或改变校正值

 ----- 保存状态

 ----- 传感器故障

如有传感器断线或内部电路失灵时，会显示错误标记 ，输送到手柄的电流被停止。

 注：烙铁手柄没有完全插入或设定温度超出时也会产生传感器出错。关闭电源插好手柄或校正温度即可。

1、设定温度值

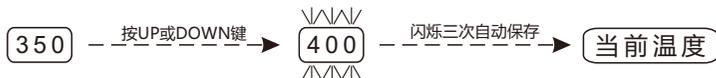
1)、输入

用UP或DOWN键设定数值（50~480）

2)、保存

闪烁三次，自动保存。

例:当前设定温度350摄氏度,改变设定温度到400摄氏度



2、设定补正值

- 1)、同时按下UP和DOWN键1秒。
进入补正值输入模式，显示设定补正值。
- 2)、按UP或DOWN键。
改变补正值-60~60循环显示。
- 3)、保存补正值
等待闪烁三次，自动保存补正值。并显示当前温度。

例如:

如果设定温度是350，而测试温度为355，补正为-5[注：补正范围为±60]



3、摄氏/华氏切换

先关机，然后按下UP键或按DOWN键开机，即可°F/°C切换。

4、休眠功能

休眠功能开启关闭：同时按UP键和DOWN键开机，OFF/ON。
200°C以下休眠后直接不加热，200°C以上休眠后保持200°C，
休眠时间为20分钟，晃动手柄即可唤醒。

5、温度校准

调节温度为380°C待温度稳定时，用螺丝刀调校“CAL”旋钮，再用烙铁温度仪测量焊咀温度，反复调校直至达到所需温度。

- 我司建议使用191/192温度计测量烙铁头温度。

维护保养

检查和清洁烙铁头

⚠ 注意：切勿用锉刀剔除烙铁头上的氧化物

1. 设定温度为350°C。
2. 温度稳定后，用清洁绵清理烙铁头，并检查烙铁头状态。
3. 如果烙铁头的镀锡部分含有黑色氧化物时，可镀上新锡层，再用清洁棉擦拭烙铁头。如此重复清理，直到彻底除去氧化物为止，然后再镀上新锡层。
4. 如果烙铁头变形或衍生重锈，应及时更换新的烙铁头。

异常处理

● 故障1：发热器指示灯

检查1.

- a. 保险丝是否烧断,如确定是保险丝烧断，更换同规格的保险丝；
- b. 烙铁内部是否短路；
- c. 接地弹簧是否触及发热元件；
- d. 发热元件引线是否扭曲和短路。

● 故障2：烙铁头不升温

检查2. 电线或连接插座是否松脱，检查并重新安装即可。

● 故障3：烙铁头断断续续的升温

检查3. 烙铁电线是否破损。

检查4. 发热元件是否破损。

● 故障4：烙铁头沾不上焊锡

参阅**检查3**

检查5. 烙铁头温度是否过高，检查并重新设定温度。

检查6. 烙铁头是否已清理干净。

● 故障5：烙铁头温度太低

检查7. 烙铁头是否衍生氧化物。

检查8. 烙铁是否正确校准，检查并重新校准。

● 故障6：烙铁头拆不开

检查9. a. 烙铁头是否被紧夹；b. 烙铁头是否因锈污而膨胀；更换新的烙铁头及发热元件。

● 故障7：烙铁头升不到设定温度

参阅**检查8**

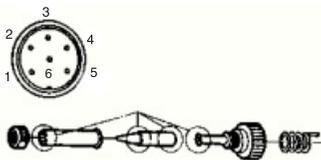
检查发热元件

拔出手柄插头，测试连接插头的脚与脚之间的电阻值如下：

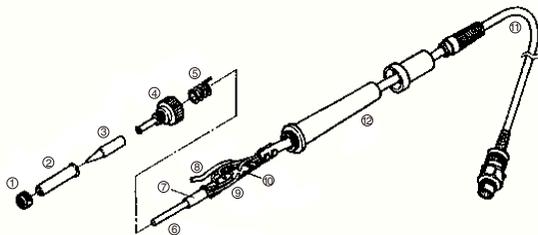
如果“a”与“c”的电阻值有异于表中电阻值，需更换发热元件（传感器）或电线，请参照如下程序进行。

如果“b”电阻值大于表中电阻值，则要用砂纸或钢绒轻轻擦除如图所示部位的氧化层。

a	第1脚与第2脚之间（发热元件）	2.3Ω-3.5Ω(正常)
b	第3脚与烙铁之间	2Ω以下
c	第4脚与第5脚之间（传感器）	43Ω-58Ω(正常)



907型烙铁手柄



发热元件（红色） 传感器（蓝色）



拆卸烙铁手柄：

- 1、向逆时针方向扭开螺帽 1，取出烙铁头护套 2 和烙铁头 3。
- 2、向逆时针方向扭套头 4，从烙铁中拉出套头。
- 3、从手柄 12 中取出发热元件 6 和电线 11（向着烙铁头方向拉出）。
- 4、从 D 形套中拉出接地弹簧 5。

待发热元件恢复到室温时测量：

- 1、发热元件电阻值（红色）2.5-3.5Ω。
- 2、传感器电阻值（蓝色）43Ω-58Ω。

如果电阻值异常，请更换发热元件，更换后，进行以下事项：

- 1、测量第 4 脚和第 1 或第 2 脚之间，第 5 脚和第 1 或第 2 脚之间电阻值。如果不是“∞”，则是发热元件和传感器受触及，这将会损坏印刷电路板。
- 2、测量“a”“b”“c”电阻值以确定引线未被扭曲，而接地弹簧也连接妥当。

敬告：

本焊台采用陶瓷发热芯，快速升温、寿命长，为了保证焊台良好的使用性能，请选择原厂配套的发热芯及烙铁头，谢谢！

Attention:

This soldering station uses ceramic heating core to quickly heat up and have a long service life. In order to ensure the good performance of the soldering station, please choose the original heating core and soldering iron head, thank you!

产品保修卡 (主卡)

Repair Warranty (Principle)

产品型号: _____	Model: _____
使用单位: _____	Customer: _____
出厂编号: _____	Product No: _____
出厂时间: _____	Date of Production: _____
购机日期: _____	Date of Purchase: _____
发卡人: _____	Issued by: _____

由购买日起，提供_____月保修

From the date of purchasing, we provide ___months repair warranty

售后服务客户意见书 (副卡)

After Sale Suggestion (Subordinate)

用户: _____
Customer: _____

发出日期: _____ 电话号码: _____
Delivery Date: _____ Tel: _____

用户地址: _____
Address: _____

经销商名称: _____
Distributor: _____

票据号码: _____ 发票日期: _____
Invoice NO: _____ Invoice Date: _____

产品型号: _____ 机身编号: _____
Product Model: _____ Product NO: _____

保修条例:

- 1.用户须在购物后一个月将保修登记卡副卡寄往本公司, 您方可享受我司提供的免费保修。
- 2.保修产品时, 保修卡和购机单据, 若两者手续不全则不在免费保修范围。
- 3.产品凡因人为损坏, 如: 不按说明书操作使用, 接入不当电源或非经本公司维修中心认可自行维修等, 均不属于本保修范围。
- 4.保修期满后, 为了能更持久完善地为您提供服务, 我们将酌情收取成本费。

Warranty Terms:

- 1.The table for feedback from customers should be returned to our company within a month after the date of purchase.In this way,customers may enjoy one-month repair warranty.
- 2.Repair Warranty and Purchase Certificate should be presented.The warranty only applies when all the required documents are available.
- 3.The warranty does not apply when the equipment has received damage through abuse, carelessness,improper installation,accident or mishandling during shipment,connecting to improper line voltage,or has been serviced by anyone other than an authorized factory representative.
- 4.After the warranty period,we are ready to provide charged repair service,perfect as always.

尊敬的客户:

非常感谢您选用本公司产品, 为了进一步改善产品质量和加强彼此之间的交流, 敬请留下您宝贵的意见。

Dear Sir / Madam :

Thank you for purchasing our products.To improve our service and ensure the proper use of our products,please kindly write down your suggestions.

名称:

Name of Product: _____

采购日期:

Date of Purchase: _____

建议:

Your Suggestions: _____

包装:

Package: _____

性能:

Functions: _____

其它:

Others: _____

日期:

Date: _____

Bakon[®]

合格证

GUARANTEE CARD

本产品经检验符合技术标准
The product conforms to the technical standards

检验员
Q.C.



深圳市白光电子科技有限公司
SHENZHEN BAKON ELECTRONIC TECHNOLOGY CO.,LTD.

产品保修卡

Warranty card

本产品保修期自购买日起十二个月内有效, 凡属产品质量问题, 凭本卡及收据由本公司负责免费维修。我公司收到返修机后, 2个工作日内修好并返还给客户。

The warranty is valid in one year since the purchase of this ,any quality problem found,please send back to us with courier fee to be collected,upon receipt of the returning unit,we will repair it and send back to customer within two working days.

注: 本产品返厂维修时, 必须附上保修卡, 否则将不予以免费维修, 谢谢合作!

Notice:Please enclose the warranty card along with the returning product, or else we have the right to reject the repairing,thanks for your corporation.

Bakon[®]

深圳市白光电子科技有限公司

SHENZHEN BAKON ELECTRONIC TECHNOLOGY CO.,LTD.

全国统一服务热线：**0755-89575688**

总部地址(ADD)：深圳市光明新区马田街道瑞辉大厦9楼

制造工厂(MFR)：河南白光工具有限公司

生产地址(ADD)：河南省郑州市航空港区锦荣信息科技园7栋

公众号(MP)：BAKON白光

网址(SITE)：www.bakon.cn Email:postmaster@bakon.cn