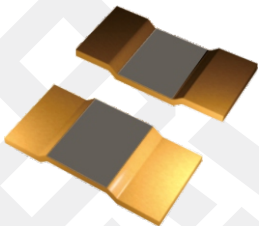


温度系数 ≤ ±200ppm/°C (-55 ~ +170°C, +20°C Ref), 最高精度 ±0.5%
无调阻无热点设计, 低热电势, 符合AEC-Q200认证

介绍

该系列产品采用开步电子自主开发生产的精密锰铜电阻合金, 经过精密加工后, 利用开步电子独立设计制造的专用电子束焊接设备进行焊接。基于电阻合金的一致性控制能力, 精密加工能力, 以及高效的焊接水平的完美结合, 使得产品在冲压后无需调阻即能达到最高±0.5%的目标精度。"Trimming Free"技术避免了调阻后带来的额定电流损失, 也避免了由于调阻缺口带来的电流聚集热点, 极大的提升了产品的可靠性。同时, 由于焊接质量的提升, 显著的降低了产品的热电势以及提高了产品的稳定性。本系列产品从原材料, 到核心装备, 核心工艺均实现了自主可控, 质量稳定, 交付及时。

本系列产品非常适合应用于较大电流的精密采样电路, 常规阻值均可以在开步商城购买现货, 当天发货。访问www.resistor.today了解更多。



规格与尺寸 (mm)

The diagram shows two views of a 2512 resistor. The left view is a perspective drawing of the resistor with dimensions L (length), W (width), A (terminal length), D (terminal width), T (terminal thickness), and H (body height). The right view shows the recommended solder pad dimensions a, b, and c, with the text '推荐焊盘' (Recommended Solder Pad) above it.

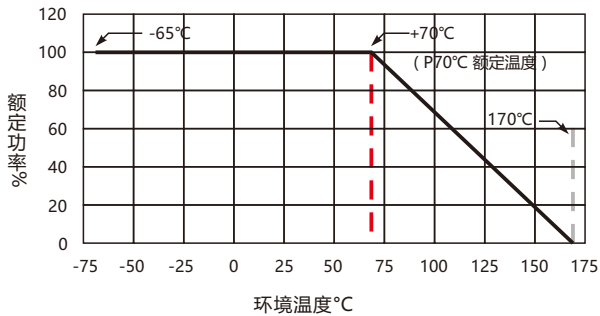
型号	尺寸	额定功率	阻值	精度	温度系数	工作温度	材料	包装		
EBWM2512JL500S9	2512	6W	0.5mΩ	±5%	≤±200ppm/℃ (-55~+170℃,+20℃ Ref)	-65~+170℃	锰铜	编带 4000pcs/一盘		
EBWM2512FL500S9				±1%						
EBWM2512DL500S9				±0.5%						
EBWM2512J1L00S9	2512	6W	1mΩ	±5%						
EBWM2512F1L00S9				±1%						
EBWM2512D1L00S9				±0.5%						
尺寸										
尺寸	阻值	L	W	A	D	T	H	a	b	c
2512	0.5mΩ	6.3±0.2	3.0±0.2	1.0±0.2	0.35±0.1	0.9±0.1	1.25±0.2	3.9±0.25	3.4±0.25	1.8±0.25
	1mΩ	6.3±0.2	3.0±0.2	1.0±0.2	0.35±0.1	0.4±0.1	0.75±0.2	3.9±0.25	3.4±0.25	1.8±0.25

选型表

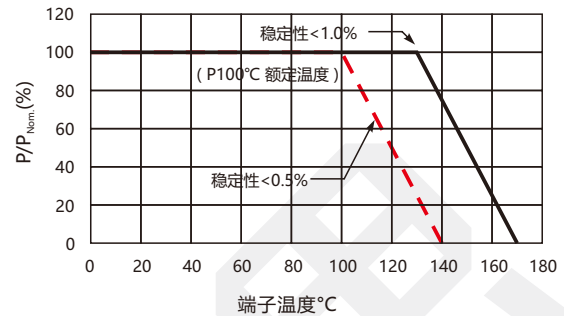
选型示例: EBWM2512F1L00S9 (EBWM 2512 ±1% 1mΩ ±200ppm/°C 标准品)

E	B	W	M	2	5	1	2	F	1	L	0	0	S	9
系列号 EBWM		尺寸 2512		精度 D=±0.5% F=±1% J=±5%		阻值 L500=0.5mΩ 1L00=1mΩ		温度系数 S=±200ppm/°C		包装 9=标准品				

降功耗曲线（环境温度）



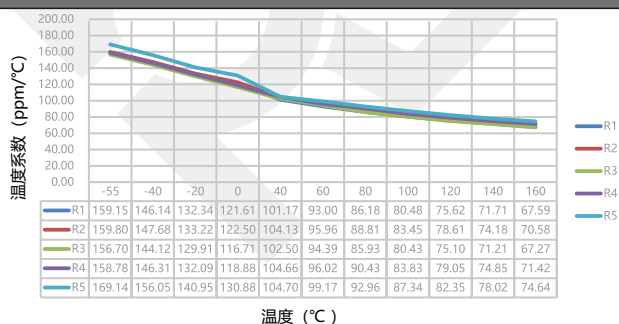
降功耗曲线（端子温度）



性能与指标

项目	测试方法	依据标准	典型值	最大值
短时过载	5倍额定功率，5秒，试验结束后24±2小时测量	MIL-STD-202 Method 201	±0.1%	±0.5%
热冲击	-55°C~+125°C，1000个循环，试验结束后24±2小时测量	JESD22 Method JA-104	±0.1%	±0.5%
耐湿性	T=24小时/周期，零功率，方法中7a和7b不做要求，试验结束后24±2小时测量	MIL-STD-202 Method 106	±0.2%	±0.5%
负载寿命	+70°C，2000h，额定功率，试验结束后24±2小时测量	MIL-STD-202 Method 108	±0.5%	±1.0%
耐焊接热	+260°C±5°C，10s±1s，试验结束后24±2小时测量	MIL-STD-202 Method 210	±0.2%	±0.5%
高温高湿	+85°C，85%RH，额定功率的10%，1000小时，试验结束后24±2小时测量	MIL-STD-202 Method 103	±0.2%	±0.5%
低温存储	-65°C，持续96小时，试验结束后24±2小时测量	IEC 60068-2-1	±0.1%	±0.5%
振动试验	频率20分钟内从10Hz到2000Hz变化，加速度5g，X-Y-Z方向，12个循环	MIL-STD-202 Method 204	±0.05%	±0.2%
机械冲击	100g，6ms，半正弦冲击波，3次/方向，18次，试验结束后24±2小时测量	MIL-STD-202 Method 107	±0.05%	±0.2%
耐溶剂性	浸入溶剂三分钟后擦十次，三种溶剂三个循环，清洗后室温干燥	MIL-STD-202 Method 215	标志清晰，无可见损伤	
可焊性	+235°C±5°C，2s±0.5s	J-STD-202	95%覆盖率	
温度系数	测量点-55°C和+170°C，参考点+20°C	IEC 60115-1 4.8	在规定值内	
基板弯曲	2mm，保持时间60s	AEC-Q200-005	±0.01%	±0.1%
端子强度	施加力17.7N，保持60秒	AEC-Q200-006	±0.01%	±0.1%
低温负载	-55°C，无负载一小时，额定电压负载45分钟，无负载15分钟	IEC 60115-1 4.36	±0.2%	±0.5%

EBWM系列2512规格0.5mΩ温度系数实测数据表



EBWM系列2512规格1mΩ温度系数实测数据表

