

REFERENCE ONLY

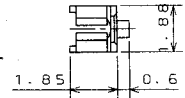
JAE

版数 REV.	年月日 DATE	図面番号 DCN NO.	変更内容 DESCRIPTION	製図 DR.	検出 CHK.	承認 APPD.	承認 APPD.
4	1995.11.6	38988	再トレース・寸法追加		工藤(高)	鈴木(守)	森野
5	2000.4.14	45957	図面検更新・S1単位化		高橋(秀)		森野

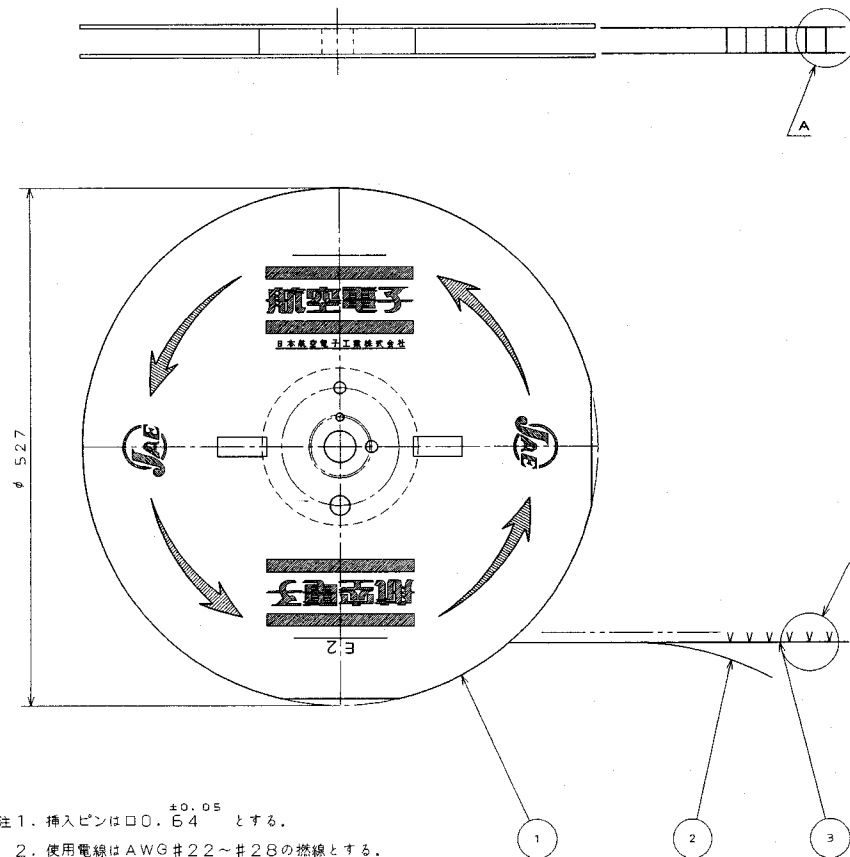
FILED

JUL 05 2000

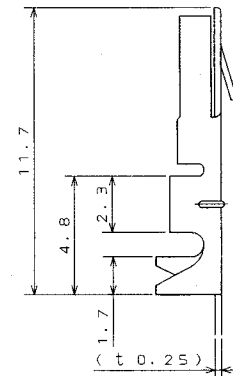
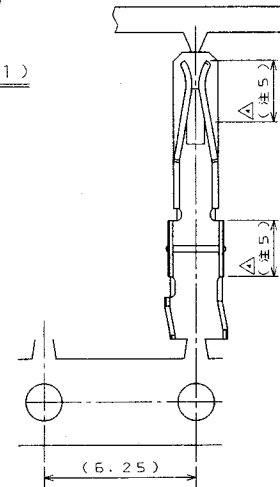
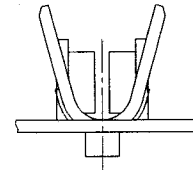
DOCUMENT CONTROL



クリンプポット部を除く



B部詳細図(尺度10:1)

A部詳細図
(尺度10:1)

- 注1. 挿入ピンは $\phi 0.64^{+0.05}$ とする。
2. 使用電線はAWG #22~#28の燃線とする。
3. 剪断面に、メッキは付かない。
4. IL-C2 (マガジンアセンブリ) は下記の半自動圧着機に装着する。
型式: CT350-1B-1L
5. 仕上指定
- △ 全体Ni: $1\mu\text{m}$ 以上
- △ 部分Au: $0.1\mu\text{m}$ 以上 (接触部A~B, 芯線圧着部C~Dの範囲の内側)
6. 使用電線被覆外径 $\phi 0.8 \sim \phi 1.7$
シールドに被せるチューブ外径 $\phi 1.9$ 以下。

3	ソケットコンタクト	10000	パネ用リン青銅	注5参照	JIS H 3130.05210R
2	紙テープ	1	紙		
1	マガジン	1	紙		
符号 NO.	名 称 DESCRIPTION	個 数 QTY.	材 料 MATERIAL	仕 上 FINISH	備 考 REMARKS
仕様書 (SPECIFICATION)		第1版 (ORIGINAL DATE) 1981.7.17		尺 度 (SCALE) —	シリーズ (SERIES) 1L
公差 (GENERAL TOLERANCE)		製図 DR.		名称 (TITLE) IL-C2-1-10000 (マガジンアセンブリ)	日本航空電子工業株式会社 JAPAN AVIATION ELECTRONICS INDUSTRY, LTD. 
寸法 (DIMENSION)		担当 CHK.			
角度 (ANGLES)		承認 APPD.			
. ±0.5		村野		重量 (WEIGHT)	図面番号 (DRAWING NO.) 80017219
.x ±0.3		茨木			
.xx ±0.1		小菅			
.xxx ±		承認 APPD.			
		藤野			

本図面は日本航空電子工業(株)の所有する情報を含むもので当社の許可なく複製を禁止する。