

产 品 规 格 书



客户代码 : _____ JWT5074
产品名称 : _____ 石英晶体谐振器
产品型号 : _____ SMD 3225-4P
标称频率 : _____ 8.000MHz
客户料号 : _____
JWT 料号 : _____ CF4008M00012T5074216
提交时间 : _____ 2022-05-31

拟 制	审 核	批 准
王 文 蓉	唐 梦 梦	姚 良 元

客户认可:

审 核	批 准

请将批准后的规格书复印件回传给晶威特电子

**合肥晶威特电子有限责任公司**

HEFEI JINGWEITE ELECTRONICS CO., LTD

地址: 安徽省合肥市经开区云谷路 2569 号

ADD: No. 2569 YunGu Road, HeFei Economy & Technology Development District

FAX: 0551-63350135

mail: hfjwt@hfjwt.cn

http: //www. hfjwt. cn

修 改 记 录

[illegible]

目 录

序号	内 容	页数
1	产品描述	3
2	电性能	3
3	外形尺寸	4
4	印字	4
5	回流焊曲线（建议）	4
6	产品结构	5
7	编带包装	6~7
8	可靠性	8~9

● 产品描述

1. 封装形式

☐ 环氧树脂 ☒ 电阻焊 ☐ 激光焊 ☐ 金锡焊

2. 封装介质

☐ 氮气 ☒ 真空 ☐ 其他

3. 标准状态

除特别规定，在以下标准大气状态下测试：

温度：25±10℃

相对湿度：45%~75%

但对结果有疑义时，测试应在以下范围内：

温度：25±1℃

相对湿度：48%~52%

4. 测量仪器

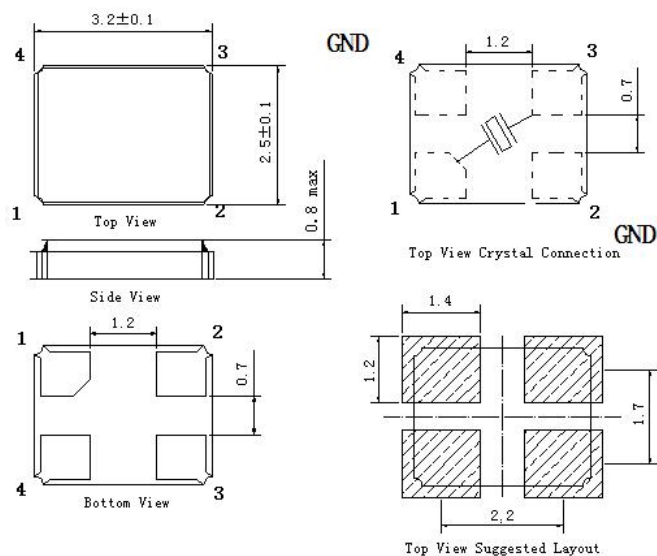
使用 S&A 250B 和绝缘电阻测试仪或者其他相同类型仪器测量电气特性。

● 电性能

序号	参 数	符 号	规 格				备 注
			最小值	典型值	最大值	单位	
1	标称频率	F0	8.000			MHz	
2	振荡模式	-	基频				AT-CUT
3	负载电容	CL	12			pF	
4	频率偏差	FL	±10			ppm	25±2℃
5	温度频差	TC	±30			ppm	基准温度：25℃
6	工作温度	-	-40	~	+85	℃	
7	激励功率	DL	1	100	300	uW	
8	谐振电阻	RR	≤250			Ω	
9	静电容	C0	≤3.0			pF	
10	绝缘电阻	IR	≥500			M Ω	at DC 100V
11	寄生衰减	SPDB	≤-3			dB	F0±500KHz
12	老化率	-	±2			ppm	First year
13	存储温度范围	-	-55	~	+125	℃	

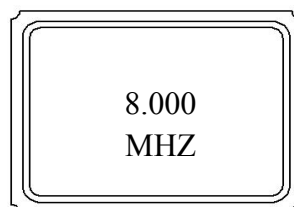
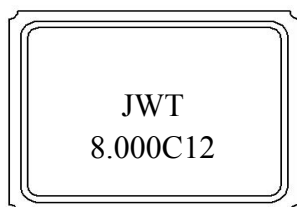
● 外形尺寸

(单位: mm)



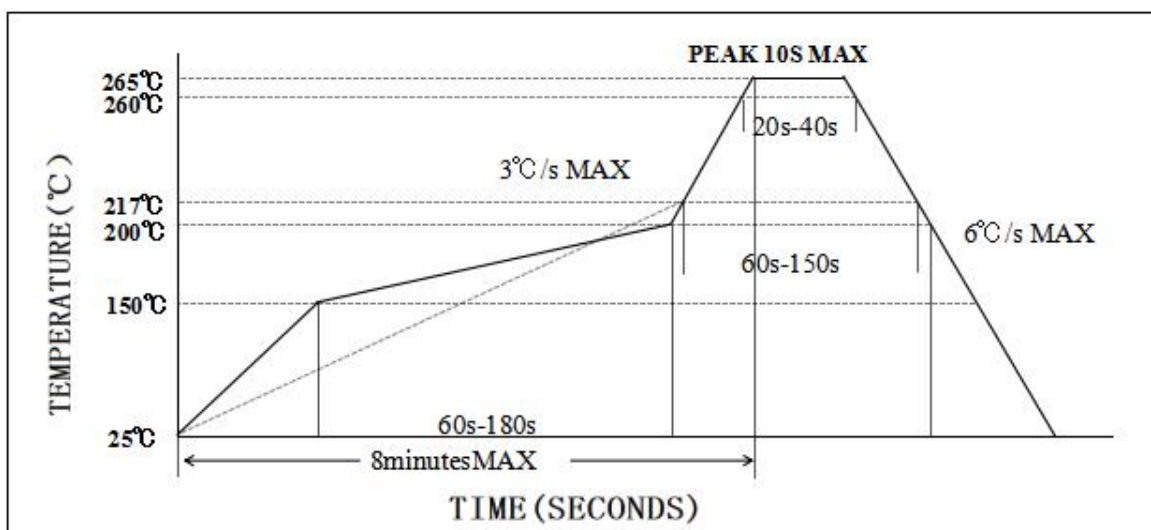
备注: 基座的 PIN 脚位标识和形状可能会有差异, 但不影响使用。

● 印字



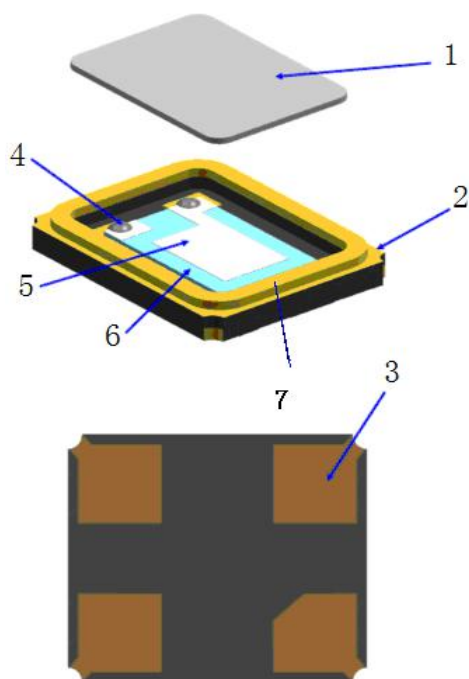
JWT	-----	LOGO	
8.000	-----	标称频率	8.000 ----- 标称频率
C12	-----	负载电容	

● 回流焊温度曲线 (建议)



参照标准: JEDEC J-STD-020. (无铅)

● 产品结构



NO.	组 件	材 质	数 量
1	上盖	kovar	1
2	基座	Al ₂ O ₃	1
3	引脚	Au	4
4	导电胶	Ag + 硅树脂	4
5	电极	Noble Metal	2
6	晶片	SiO ₂	1
7	可伐环	可伐合金	1

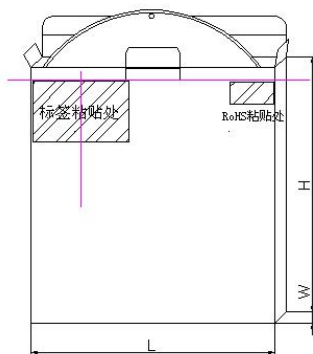
(单位: mm)

Technical drawing of a mechanical part, showing multiple views and dimensions:

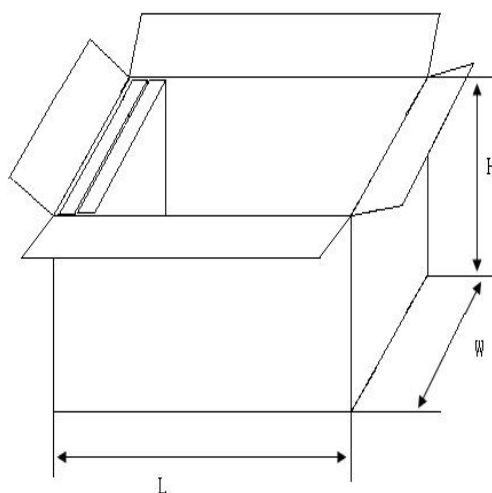
- Front View (Top):** Shows a rectangular part with six circular features. Dimensions include $D0$ (diameter of the first circle), $L1$ (distance between circles), $L2$ (total length), $L3$ (distance from the left edge to the first circle), $W1$, $W2$, and $W3$ (widths). A label "XXXXX .LMI" is present in the first circle.
- Side View (Right):** Shows the profile of the part with dimensions T (thickness), $B0$ (width), and $K0$ (height).
- Top View (Bottom):** Shows a circular part with a central hole and four radial slots. Dimensions include $A0$ (width of the slots), $Ø60 \pm 1.0$ (outer diameter), $Ø58 \pm 1.0$ (inner diameter), and 178 ± 1.0 (total width).
- Cross-section View (Bottom Right):** Shows a detailed view of the part's profile with dimensions $W0$ (width), 13.0 ± 0.2 (height), and 60 ± 1.0 (width).

L1	2.00 ± 0.1
L2	4.00 ± 0.1
L3	4.00 ± 0.1
D0	1.50 ± 0.1
D1	1.00 ± 0.1
W0	8.30 ± 0.2
W1	1.75 ± 0.1
W2	3.50 ± 0.1
W3	8.00 ± 0.1
A0	2.72 ± 0.1
B0	3.46 ± 0.1
K0	1.00 ± 0.1
T	0.25 ± 0.05

3. 包装方式:



1 卷/包装盒



10 盒/包装箱

尺寸与数量 (单位: mm)

类 型	尺寸 (L*W*H)	数 量
包装盒	180*20*180	3000pcs
包装箱	240*200*200	30000pcs

标准包装: 每卷 3000pcs。

4. 标签内容

- * 客户代码
- * 标称频率
- * 负载电容
- * 频率偏差
- * 等效电阻
- * 生产日期
- * 订 单 号
- * 料 号
- * 型号
- * 数量
- * 唛头

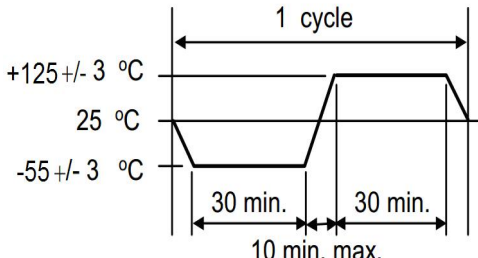
★ 备注: 顾客对印字、标签、包装有规定要求的, 请提供操作程序。

●可靠性

1、机械性能试验

序号	测试项目	试验标准	测试方法	判定标准
1	跌落	GB/T2423. 8	晶体从 150 厘米高度自由下落至 3 厘米硬木板，重复 3 次。	A、C
2	冲击	GB/T2423. 5	半正弦波冲击（1000G），持续时间：0.5ms，X、Y、Z 三个轴向各 3 次。。	A、C
3	振动	GB/T2423. 10	振动频率 10~2000Hz 振幅 1.52mm 扫描时间 20 min 方向 X、Y、Z(三个方向各 2 小时)	A、C
4	可焊性	IEC60068-2-58	焊接温度 245℃±5 °C 浸入深度 0.5 mm 浸入时间 3 秒±0.5 秒， 助焊剂 松香树脂甲醇溶剂（1：4）	E

2. 环境性能试验

序号	测试项目	试验标准	测试方法	判定标准
5	耐焊接热	IEC60068-2-58	预热温度 180℃ 预热时间 60 ~ 120 sec. 焊接温度 260±5℃ 浸入时间 10±1 sec.	A、C、D
6	高温存储	GB/T2423. 2	晶体在温度+125℃±2℃中放置 500±12 小时。	A、C、D
7	低温存储	GB/T2423. 1	晶体在温度-40℃±2℃中放置 500±12 小时。	A、C、D
8	温度循环	GB/T2423. 22	晶体按下表温度做 10 个循环。 	A、C、D
9	稳态湿热	GB/T2423. 3	晶体在温度 85℃±3℃，湿度 85%条件下放置 500 小时。	A、C、D

3. 可靠性判定

规 格	
A	频率变化：±5ppm 以内或者满足客户规格要求。
B	频率变化：±10ppm 以内或者满足客户规格要求。
C	谐振电阻（RR）变化：±20%以内或者 5Ω（取较大值）。
D	常温常湿状态下放置 2 小时后测试。
E	浸入端至少 95%面积覆盖着新的焊接材料。

★ 备注：

1. 以上可靠性项目为我司常规测试项目，若客户对产品有跌落，冲击，碰撞以及涉及到超声波焊接工艺的需求，请将贵司的需求反馈给我司，我司会对该产品的可靠性项目进行更新。
2. 客户端在对晶体加热后，为了保证频率的准确性，建议将晶体充分冷却后再进行相关测试。
3. 产品符合环保标准要求, 如需测试报告请联系我们提供。