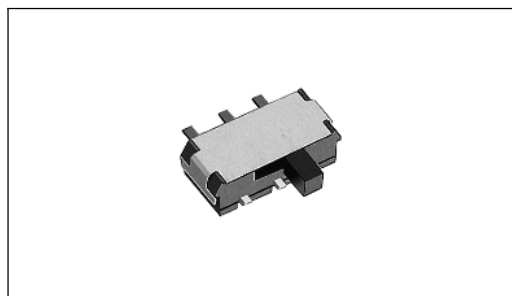


微型滑動開關

[DIP 封裝/2 檔位]

承 認 書



特点:

- 3 Welding 操作, 適用於電子電氣產品開關結構。
- 應用耐高溫塑膠材質 PA6T

用途:

- 应用于移动、视听、汽车电子、多媒体、电器等各类相关产品。

東莞市碩方電子科技有限公司

[DONGGUAN SOFNG ELECTRONIC TECHNOLOGY Co., LTD]

樣品承認專項 [Sample Approval Drawing]

客戶名稱[Customer]	客戶料號[Customer P/N]
部品型號[Parts Model] MS-210C B 指標	技術參數[Parameters] 環境に優しい材料

承認單位 [3 Research Institute]:

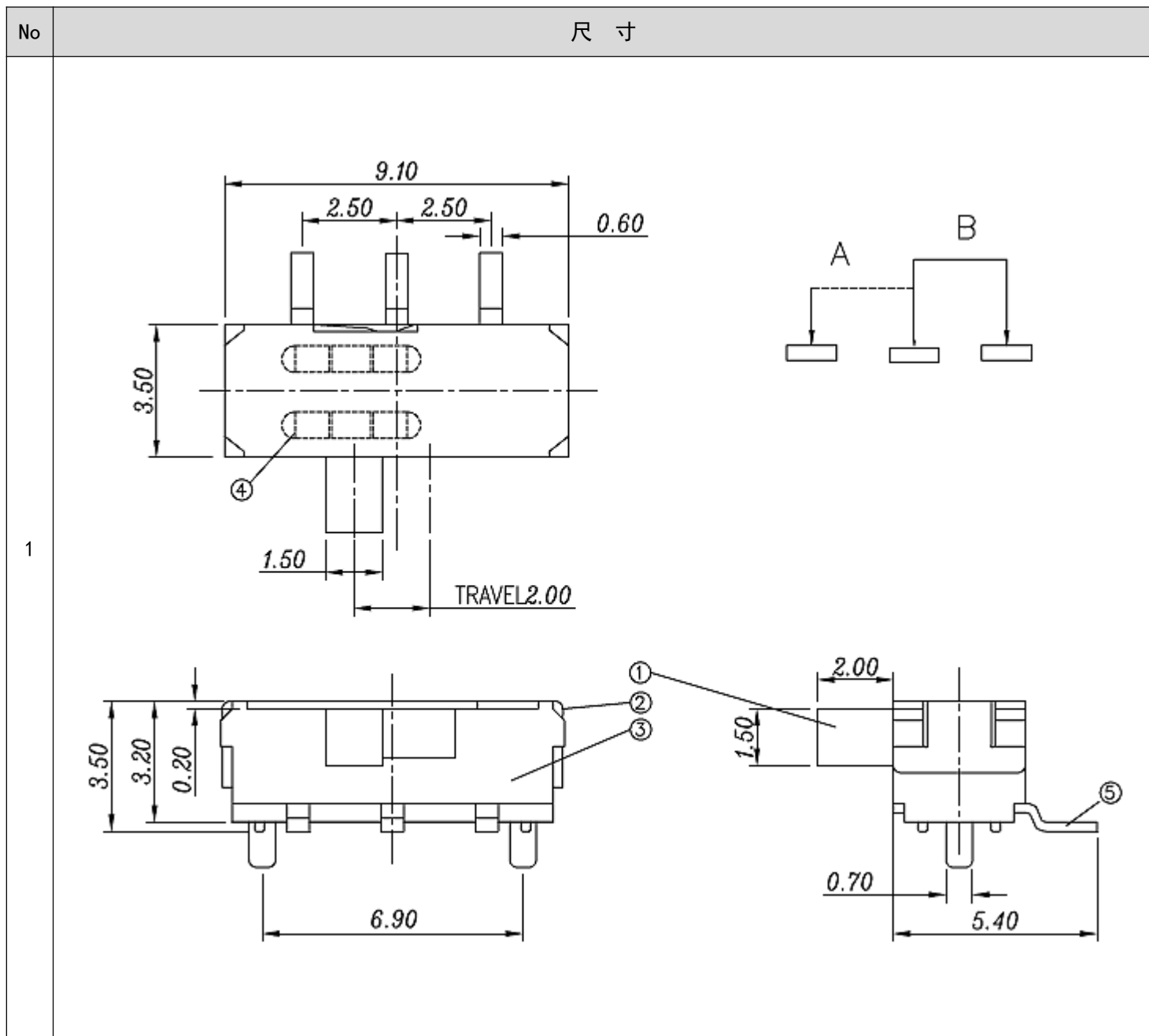
工程部 [R&D]	品保部 [Q C]	采购部 [Purchase]

客戶判定 [Customer Determine]:

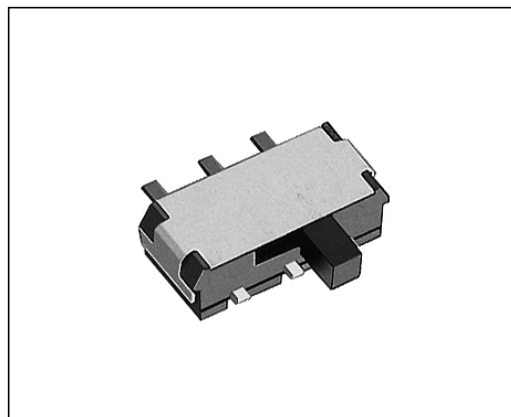
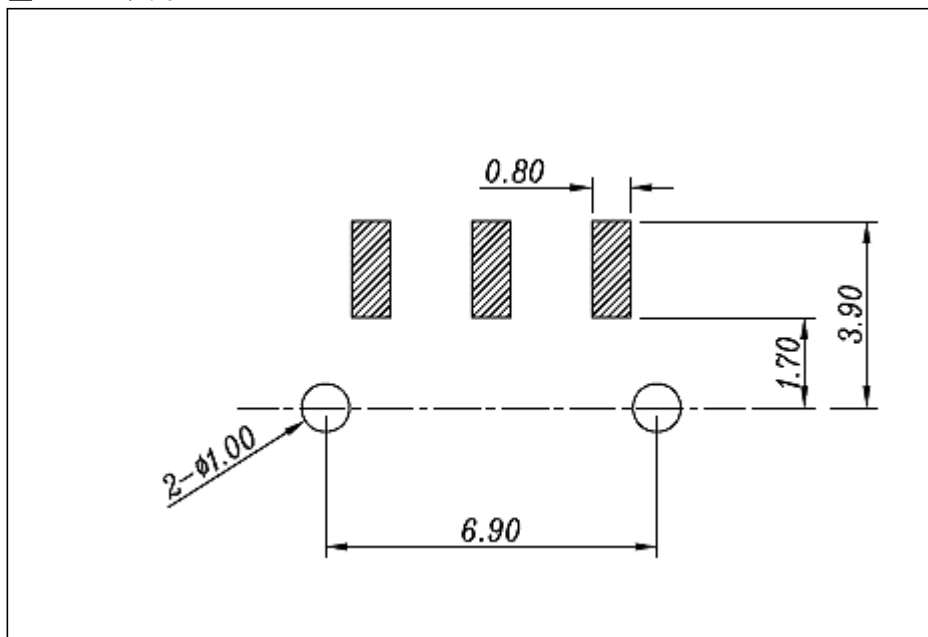
工程部 [R&D]	品保部 [Q C]	采购部 [Purchase]
[章 承]	[章 承]	[章 承]

说明 [Remnrk] 媒体排出方式:

■ 外形图



■ P.C.B 尺寸



■ 使用参数

项目 \ 等级		A 级[产品]	B 级[产品]	C 级[产品]	
电气性能	初期接触电阻	50mΩ max.	30mΩ max.	30mΩ max.	
	绝缘电阻	100mΩ min. 100V DC Skey/PD: 50mΩ min. 100V DC			
	耐电压	150V AC for 1min	100 V AC for 1min		
机械性能	端子强度		3N for 1 min.	2N for 1min.	
	操作强度	工作方向	200gf±0.5N.		
		拉引方向	PULL: 200gf±0.5N.		
	耐振性能		10N	6N [条件: 全振幅 1.5mmX, Y, Z 方向 2H]	
	焊接耐热	手工焊接	350±10℃ 3 + ¹ S		300±10℃ 3 + ¹ S
		浸焊	270±10℃ 10 + ³ S	260±5℃ 10 + ³ S	260±5℃ 5 + ³ S
		回流	260℃ max 20S max	255℃ max 10S max	255℃ max 10S max
最大额定[电阻负荷]		50V 20mA	30V 0.2A	30V 0.2A	
使用温度范围		-10℃ to +60℃			
耐久性	无负荷寿命	30,000 Cycles	15,000 Cycles	無數據	
	负荷寿命 [额定负荷]	20,000 Cycles 50mΩ max.	10,000 Cycles 30mΩ max.	無數據	
耐环境性能	耐寒性能	-40±2℃ for 96h	-20±2℃ for 96h		
	耐热性能	85±5℃ for 96h	75±5℃ for 96h		
	耐湿性能	40±2℃, 90 to 95% RH for 96h			

■ 焊接条件

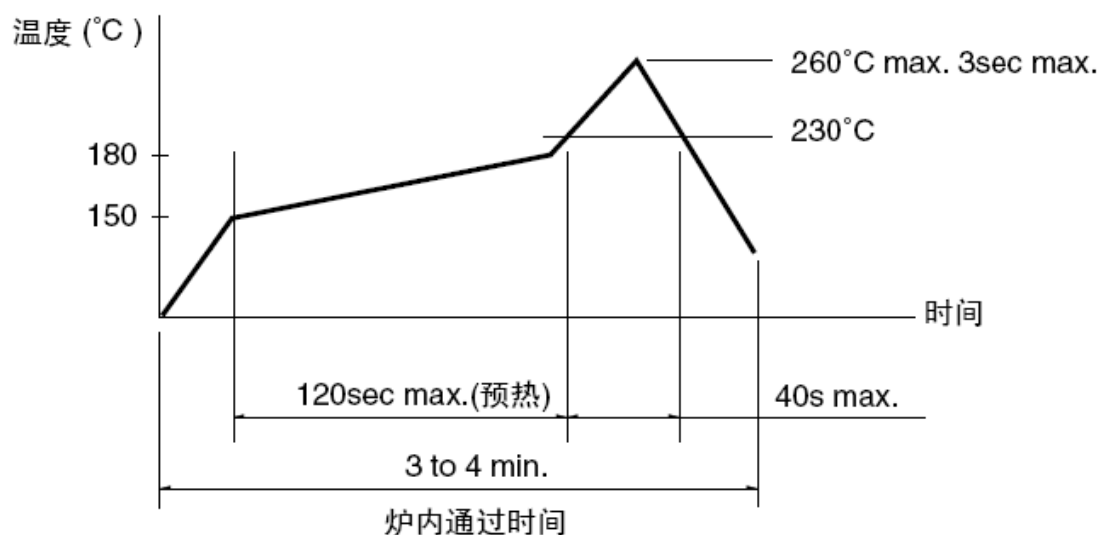
手焊式

项目	条件
焊接温度	350℃ max.
连续焊接时间	3s max.
焊剂斗容量	60W max.

回流焊

[适用表面贴装型产品]

1. 加热方式: 以远红外线上下加热方式。
2. 温度测量: 用Φ0.1~0.2 的 CA (K) 或 CC (T) 测量位置在焊接连接部 (锡/铜箔面)。
3. 固定方式: 采用耐热胶带。
4. 温度分布: (图 2.15)

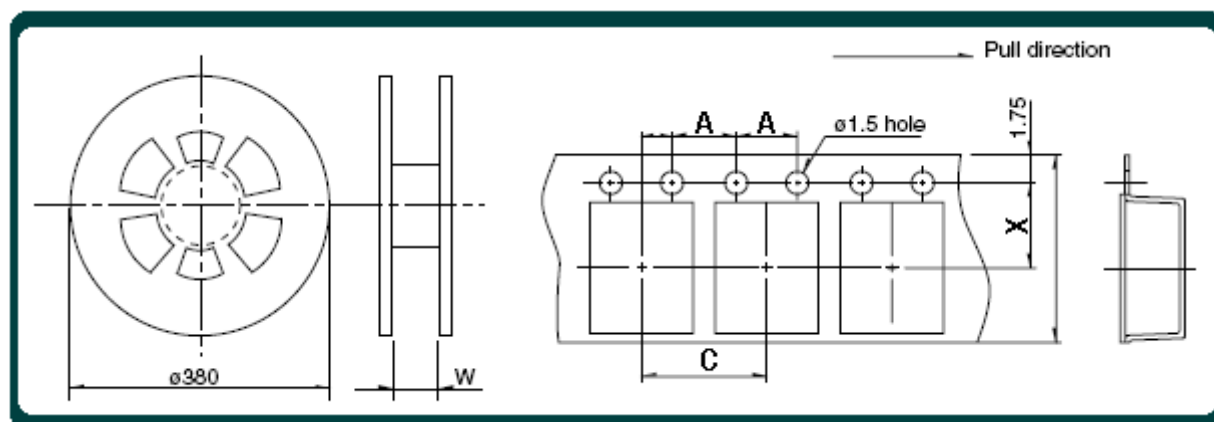


2. 15

浸焊式

项 目	条 件
助焊剂附着量	不附着于零部件贴装面的程度
预热温度	印刷电路板焊接面的周围温度 100°C max.
预热温度时间	60s max.
焊接温度	260°C max.
焊接浸渍时间	5s max.
焊接次数	2次以下

■ 自动插入式贴纸包装



注: A, C, W, X Unit:mm. 需做[自动插入式贴纸]包装请与本公司联系。