

K-Nr.: K-no.:	Ausführung: Core design:	Ringbandkern: Toroidal cores:	Datum: 19.11.2019 Date:
	Anwendung: Application:	Stromkompensierte Drossel Common Mode Choke	
Kunde: Customer	Kd. Sach Nr.: Customers part no.:		Seite 1 von 1 Page of

Drawing / Maßbild:

Not to scale / ohne Maßstab

Core material / Legierung:

VITROPERM 500 F

Type of finish / Fixierung:

Fix 022/D

(Plastic box / silicone rubber/
Kunststofftrog / Silikonkautschuk)

Nominal core dimensions / Nennmaße:

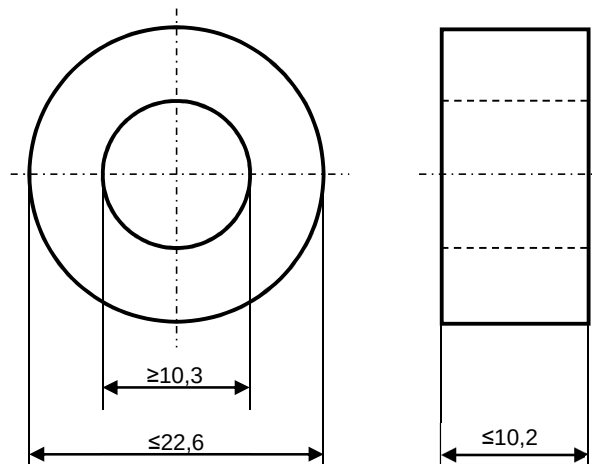
20 x 12,5 x 8 mm

Effective core parameters / Bezugswerte:

$$A_{Fe} = 0,24 \text{ cm}^2$$

$$l_{Fe} = 5,11 \text{ cm}$$

$$m_{Fe} = 9,01 \text{ g}$$


Nominal magnetic values / Magn. Nennwerte:

$$A_{L(10 \text{ kHz})} = 57 \text{ } \mu\text{H}$$

Endprüfung / Final Inspection: (100% Prüfung, AQL...: IEC 410 / DIN ISO 2859)

1. Magnetische Prüfung (AQL 0,25; c = 0) / Magnetical test (AQL 0,25; c = 0)

Prüfung des A_L -Wertes im Reihenersatzschaltbild gemäß A60092-Y3022-K009

Test of A_L -value in series mode according to A60092-Y3022-K009

1.1 Einstellwerte / Setting values:	$I_{eff} \times N$	= 10 mA
	f	= 10 kHz
Prüfwert / Specified value:	43 μH	$\leq A_L \leq 80 \text{ } \mu\text{H}$ (entspr. / corr. $72000 \leq \mu'_3 \leq 135000$)
1.2 Einstellwerte / Setting values:	$I_{eff} \times N$	= 10 mA
	f	= 100 kHz
Prüfwert / Specified value:	9,7 μH	$\leq A_L \leq 19,8 \text{ } \mu\text{H}$ (entspr. / corr. $16470 \leq \mu'_3 \leq 33600$)

Hinweise / Remarks:

- Materialnr. / Part no.: 96728052

Datum	Name	Index	Änderung
19.11.19	Wk.	09	Marking changed with item-no & issue (before: Marking with a black colour line). CN-19-031
Hrsg.: R&D-PD NPI D editor			
Bearb: Wk. designer		KB-PM: Klinger check	KB-OP KT: Günther check
		freig.: Pr. released	