

PK:

Kunde/Customer:

Datum: 12/00

Seite: 1 von 2

Ausführung / Core design:
Ringbandkern / *Toroidal core:*

Kern für stromkomp. Drossel
Core for common mode choke

Nennmaße / Nominal Dimensions:
30x25x15 mm

Legierung / Core Material:
VITROPERM 500 F

Fixierung / Type of Finish:
Fix 350
(Epoxidbeschichtung / *Epoxy coated*)

Bezugswerte / Rated Dimensions:

$$A_{Fe} = 0,27 \text{ cm}^2$$

$$l_{Fe} = 8,64 \text{ cm}$$

$$m_{Fe} = 17,4 \text{ g}$$

Magn. Nennwerte / Nominal magnetic values:

$$A_L (10 \text{ kHz}) = 26,5 \mu\text{H}$$

Endprüfung / Final Inspection:

(100% Prüfung, AQL...: IEC 410 / DIN ISO 2859)

1. Mechanische Prüfung (AQL 4,0) / Mechanical Test (AQL 4,0)

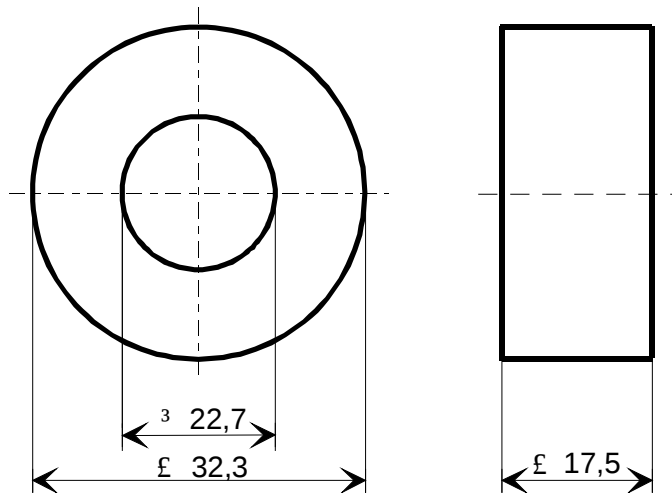
Grenzmaße nach Maßbild / *Limited dimensions according to drawing*

Prüfmittel: Meßschieber / *Test instrument: caliper gauge*

Maßbild / Drawing:

ohne Maßstab / *without scale*

Maße in mm / *Dimensions in mm*



Rev.

Herausgeber

Bearbeiter

KB-PM K

freigegeben

KB-E

Till

Klinger

	Spezifikation für weichmagnetische Kerne <i>Specification for Soft Magnetic Cores</i>	S-No.: T60 004 -L2030- W676 -51-	
PK:	Kunde/ <i>Customer</i> :	Datum:	12/00
		Seite:	2 von 2
2. Magnetische Prüfung (AQL 0,65) / <i>Magnetical Test (AQL 0,65)</i> Prüfung des A_L-Wertes im Reihenersatzschaltbild gemäß A60092-Y3022-K009 / <i>Test of A_L-value in series mode according to A60092-Y3022-K009</i> Induktivitätsprüfung ohne Gleichstromvormagnetisierung / <i>Inductance test without DC-magnetisation</i> 2.1 Einstellwerte / <i>Setting values:</i> I_{eff} x N = 18 mA 			