

规格承认书

客 户：

型 号：高压金属化/箔式聚丙烯膜电容器（CBB81）

客 户 编 号：

本公司编码：CBB81-2KV/822J

日 期：2023 年 9 月 9 日

	“√”	客户签字	说明
完全核准			
条件核准			
拒绝			



深圳市东通电子有限公司

深圳市龙华新区大浪街道上横朗春晖科技工业园 1 栋 2 楼

邮编：518109

TEL：0755-28179988

FAX：0755-28070688

<http://www.szdongtong.com>

E-mail:szdt@szdongtong.com

拟制： 谭日红 批准：曾小荣



薄 膜 电 容 器

产 品 目 录

型号	产 品 类 型
CL23	塑料外壳金属化聚酯膜电容器
CL21X	小型金属化聚酯膜电容器
CL21	金属化聚酯膜电容器
CL12	无感箔式聚酯膜电容器
CL11	有感箔式聚酯膜电容器
CH11	有感箔式聚酯膜/聚丙烯膜复合介质电容器
CBB81	高压金属化/箔式聚丙烯膜电容器
CBB21	金属化聚丙烯膜电容器
CBB13	无感箔式聚丙烯膜电容器
CBB62	金属化聚丙烯膜交流电容器 (X2 类)
MKP62	塑料外壳金属化聚丙烯膜抗干扰电容器 (X2 类)



薄膜电容器

定购须知

	<u>CBB81</u>	<u>2000V</u>	<u>0.0082μF</u>	<u>J</u>	<u>P22.5</u>
型号					
额定电压					
标称电容量					
电容量偏差					
引出线形状					

1、电容量偏差：

电容量偏差	±2%	±5%	±10%	±20%
符 号	G	J	K	M

2、引出线形状：(单位 mm)

符号	P	F	F5.0	F7.5	F10.0	F15.0	F22.5	F27.5
引出线	自然	引出线	脚距	脚距	脚距	脚距	脚距	脚距
形状	脚距	弯脚	5.0	7.5	10	15	22.5	27.5

3、电容量代码表示方法：

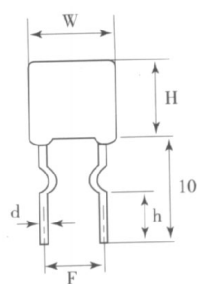
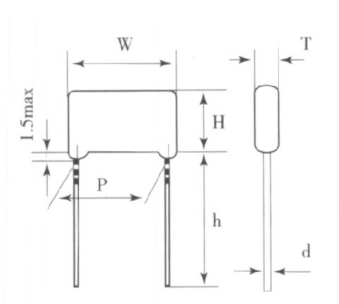
代码	102	103	104	105
μF	0.001	0.01	0.1	1.0



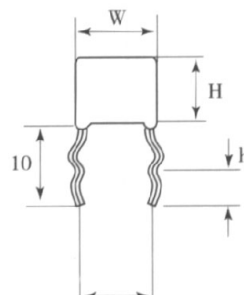
薄膜电容器

产品外形图

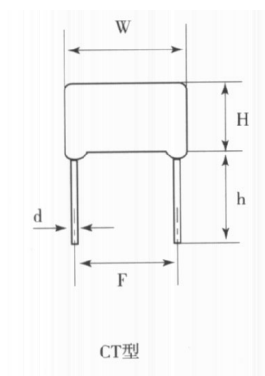
1、径向、浸渍型电容器：



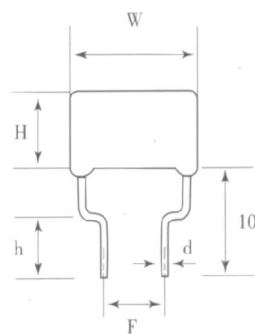
CK型



CS型



CT型



CY型

CBB81 高压金属化/箔式聚丙烯膜电容器

1、特点：

该电容器采用聚丙烯膜作介质，金属箔与金属化聚丙烯膜作电极卷绕而成。以阻燃环氧树脂真空包封。损耗极小，内部温升小，可靠性高，能承受大电流高频率的特点，适用于彩电行回扫逆程的高压、脉冲电路。

2、引用标准：

GB2693	《电子设备用固定电容器 第1部分：总规范》
IEC384-1	
GB10190	《电子设备用固定电容器 第16部分：分规范：金属化聚丙烯膜介质直流固定电容器》
GB/T2828.1-2003	《逐批检查计数抽样程序及抽样表》
IEC410	《计数检查抽样方案和程序》

3、外形尺寸： 见表1

4、技术要求： 见表2

5、品质保证(产品出厂检查)试验：

检查项目 (每批)	检查水平 (GB/T2828.1-2003)	
	IL	AQL
1.外观检查 2.外形尺寸	S-4	2.5%
1.电容量 2.损耗角正切 3.耐电压 4.绝缘电阻	II	1.0%
1.可焊性	S-3	2.5%

表1：产品外形尺寸

规格	等级	W±1	H±1.5	T±1	P±1	d±0.1
2000V/822	J	24.5	12.5	6.5	22.5	0.8

CBB81 高压金属化/箔式聚丙烯膜电容器

表 2：技术要求

NO.	项目	性能要求	试验方法 (GB10190)
1	使用温度范围	-40℃~+105℃	
2	额定电压 U_R	2000V	
3	电容量	0.0082μF	
4	电容量允许偏差	J(±5%), K(±10%), M (±20%)	Ref.item4.2.2 1KHz, 3% U_R (V_{rms}) max
5	损耗角正切	$\tan \delta \leq 0.001$	Ref.item4.2.3 1KHz, 3% U_R (V_{rms}) max
6	耐电压	无击穿或飞弧	Ref.item4.2.1 1.6 U_R , 5S
7	绝缘电阻	$IR \geq 25000M\Omega$	Ref.item4.2.4 20℃, 充电 1min 后测得
8	可焊性	镀锡良好, 按适用情况表现为在引出端润湿的情况下焊料能自由流动, 或者焊料在 2S 内将会流动	Ref.item4.5 焊槽法 Ta, 方法 1 焊料温度: $235 \pm 5^\circ C$ 浸渍时间: $2.0 \pm 0.5S$
9	初始测量	电容量 损耗角正切: 10KHz	
	引出端强度	外观无可见损伤	Ref.item4.3 拉力试验 Ual: 拉力: $\phi d=0.5mm$, 5N $\phi d \geq 0.6mm$, 10N 弯曲试验 Ub: 弯力: $\phi d=0.5mm$, 2.5N $\phi d \geq 0.6mm$, 5N 每个方向上进行二次弯曲
	耐焊接热	外观无可见损伤, 标志清晰	Ref.item4.4 焊槽法 Tb, 方法 1A $260 \pm 5^\circ C$, $10 \pm 1S$
	最后测量	电容量: $\Delta C/C \leq$ 初始测量值的 $\pm 3\%$ 损耗角正切: $\tan \delta$ 的增加 ≤ 0.001	
10	初始测量	电容量 损耗角正切	
	温度快速变化	外观无可见损伤	Ref.item4.6 $\theta_A = -40^\circ C$, $\theta = +105^\circ C$ 5 次循环, 持续时间: $t=30min$
	振动	外观无可见损伤	Ref.item4.7 振幅 0.75mm 或加速度 $98m/s^2$ (取严酷度较小者), 频率 10~500Hz 三个方向, 每个方向 2h, 共 6h



CBB81 高压金属化/箔式聚丙烯膜电容器

续表 2：技术要求

NO.	项目		性能要求	试验方法 (GB10190)
续 10	碰撞		外观无可见损伤	Ref.item4.8 4000 次, 加速度 390 m/s^2 , 脉冲持续时间: 6ms
	最后测量		电容量: $\Delta C/C \leq$ 初始测量值的 $\pm 5\%$ 损耗角正切: $\text{tg } \delta$ 的增加 ≤ 0.001 绝缘电阻: $IR \geq$ 额定值的 50%	
11	气候 顺序	初始测量	电容量 损耗角正切	
		干热		Ref.item4.10.2 $+105^\circ\text{C}$, 16h
		循环湿热		Ref.item4.10.3 试验 Db, 严酷度 b, 第一次循环
		寒冷		Ref.item4.10.4 -40°C , 2h
		低气压	在试验的最后 5 分钟, 施加 U_R 无永久性击穿, 飞弧或外壳的有害变形	Ref.item4.10.5 $15 \sim 35^\circ\text{C}$, 8.5KPa, 1h
		循环湿热	在试验结束后, 施加 U_R 1 分钟	Ref.item4.10.6 试验 Db, 严酷度 b, 其余循环
	气候 顺序	最后测量	外观无可见损伤, 标志清晰 电容量: $\Delta C/C \leq$ 初始测量值的 5% 损耗角正切: $\text{tg } \delta \leq 0.001$ 绝缘电阻 $IR: \geq$ 额定值的 50%	
12	稳态湿热		外观无可见损伤, 标志清晰 电容量: $\Delta C/C \leq$ 初始测量值的 5% 损耗角正切: $\text{tg } \delta$ 的增加 ≤ 0.001 绝缘电阻: $IR \geq$ 额定值的 50%	Ref.item4.11 温度: $40 \pm 2^\circ\text{C}$ 湿度: $93^{+2}_{-3} \%RH$ 持续时间: 21 天
13	耐久性		外观无可见损伤, 标志清晰 电容量: $\Delta C/C \leq$ 初始测量值的 5% 损耗角正切: $\text{tg } \delta$ 的增加 ≤ 0.001 绝缘电阻: $IR \geq$ 额定值的 50%	Ref.item4.12 $+105^\circ\text{C}$, 1000h 施加电压: $1.25 \times$ 额定电压
14	充电和放电		电容量: $\Delta C/C \leq$ 初始测量值的 5% 损耗角正切: $\text{tg } \delta$ 的增加 ≤ 0.001 绝缘电阻: $IR \geq$ 额定值的 50%	Ref.item4.13 次数: 10000 次 充电持续时间: 0.5S 放电持续时间: 0.5S 充电电压为额定电压 充电电阻: $220/C_R (\Omega)$ 或 20Ω (取较大者) C_R 为标称电容量 (μF)



CBB81 高压金属化/箔式聚丙烯膜电容器

6、包装运输：

6.1 电容器先用塑料袋包装，每袋为 100 的整数倍，袋内放有合格证，然后装入包装纸箱。

6.2 包装箱尺寸见附图。

6.3 装有电容器的包装纸箱允许以任何方式运输，但应避免雨雪的直接淋浇和机械损伤。

附包装箱尺寸示意图： $L \times B \times H = 48 \times 38 \times 22.5$ (cm)

